

1. Warnhinweise			
	Elektrische Spannung kann tödlich sein. Arbeiten an der Elektrik nur durch ausgebildete Elektrofachkraft		Gefährliche Spannung nach ANSI Z535 (American National Standards Institute)
	Automatischer Anlauf möglich. Bei Service- arbeiten das Gerät stets stromlos schalten.		Heiße Oberflächen führen zu Verbrennungen. Vor Wartungsarbeiten Gerät abkühlen lassen.
	Elektrofachkraft gekennzeichnete Arbeits- schritte dürfen nur durch ausgebildete Elektrofach- kraft erfolgen		Achtung Bei Nichtbeachtung kann die Pumpe erheblich beschädigt werden
2. Verbote			
	Pumpe arbeitet ölfrei Ansaugung von Ölnebel vermeiden		Gekennzeichnete Stellen nicht belasten
	Explosive Stoffe dürfen nicht gefördert werden		Brennstoffe dürfen nicht gefördert werden
	Aufstellung unzulässige Einbaulage		
			Flüssigkeiten dürfen nicht gefördert werden
			Giftstoffe dürfen nicht gefördert werden
3. Gebote			
	Schutzbrille aufsetzen		Schutzhandschuhe tragen
			Gehörschutz aufsetzen Info über Schallpegel z.B. 85 dB(A)
4. Hinweise			
	Wirkprinzip Drehschieberpumpe Nur Luft ist als Förder- medium zulässig		Wartungsarbeiten gekennzeichnete Arbeits- schritte regelmäßig ausführen.
	Lagerung / Aufstellung Pumpe vor Nässe schützen		aufstellung Kenndaten gelten bis zu einer Höhe von 800m
	Ausführung Vakuumpumpe		Ausführung Verdichter
	werkseitiges Drehfeld rechtsdrehend als Voraussetzung für Pumpenanschluß		Schaltintervall nicht mehr als 10x pro Stunde
	gekennzeichnete Bereiche mit Druckluft ausblasen		Wartungsintervall hier für Schieberrichtung nach 3.000 Betriebsstunden. (Mindestmaß beachten)
			Sicherheitsventil
			Motorschutzschalter vorsehen
			Wartung (Filter) je nach Staubanfall reinigen verstopfte Patronen erneuern alte Patronen entsorgen